

Felgi SPEEDLINE TRUCK są wykonane z kutego lekkiego stopu aluminium T6061, materiału bardzo odpornego na korozję, co znacznie redukuje proces utleniania. Obok naturalnej odporności aluminium na korozję dodatkowy plus to fakt, że felgi SPEEDLINE TRUCK nie trzeba malować. Aby zapewnić jakość i estetyczny wygląd powierzchni zaleca się częste czyszczenie felgi SPEEDLINE TRUCK.

Felgi SPEEDLINE TRUCK produkowane są w procesie kucia, co zapewnia najwyższą oporność. Zgodnie z zaleceniami producentów opon felgi kute są dopuszczone do oficjalnych ładowności, ale nie do stałego użytkowania przy transporcie większych ciężarów z mniejszą prędkością.

Kute felgi aluminiowe SPEEDLINE TRUCK nie powinny być w żadnych okolicznościach samodzielnie naprawiane czy spawane.

1. Czyszczenie i polerowanie felgi SPEEDLINE TRUCK z połyskiem lustrzanym i diamentowym

Substancje potencjalnie korozyjne, w tym związki soli, zasad i chlorków w wysokich stężeniach lub warunki panujące podczas transportu mogą prowadzić do korozji lub po prostu zmniejszyć połysk felgi.

1.1 Czyszczenie

Podczas zwykłego czyszczenia pojazdów

- Należy delikatnie przetrzeć felgi miękką gąbką, aby usunąć brud i kurz. Wystarczy użyć czystej wody lub detergentu ogólnego zastosowania zalecanego do samochodów ciężarowych. Należy unikać wszystkich produktów z substancjami alkalicznymi lub ściernymi.
- Nie wolno używać detergentów do felgi, gdy są gorące.
- Przed i po użyciu detergentu należy oczyścić felgi strumieniem wody lub myjką wysokociśnieniową w celu usunięcia zabrudzeń i resztek detergentu.
- Należy zawsze pamiętać, aby spłukać felgi wodą. Należy osuszyć je miękką ściereczką, aby uniknąć tworzenia się plam od wody.

Szczególna procedura czyszczenia felgi

Jeśli plam na feldze nie można usunąć przy użyciu zwykłego detergentu sposobem opisanym powyżej, zaleca się zastosowanie specjalnych detergentów do powierzchni aluminiowych, które nie były malowane lub szlifowane, co pozwoli odzyskać początkowy blask i połysk felgi. Należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi mieszania, podanymi przez producenta detergentów.

Należy wziąć pod uwagę następujące kwestie:

- Felgi muszą ostygnąć po jeździe do osiągnięcia temperatury otoczenia.
- Należy czyścić koła strumieniem wody lub myjką wysokociśnieniową, aby usunąć większe zabrudzenia, a następnie ponownie odczekać na ostygnięcie felgi.

- Przed rozpoczęciem pracy z felgą należy założyć rękawice ochronne i postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa podanymi przez producenta detergentu.
- Należy czyścić felgi pojedynczo, nakładać roztwór na obręcz miękką szczotką lub gąbką, dociskając mocno do najbardziej zabrudzonych lub odsłoniętych miejsc, aby usunąć wszelkie plamy.
- W razie potrzeby powtórzyć tę procedurę.
- Całkowicie spłukać felgi czystą wodą.
- Zalecamy późniejsze osuszenie felgi miękką ściereczką, aby zapobiec tworzeniu się plam od wody.

1.2 Polerowanie

Aby odzyskać i utrzymać wysoki poziom połysku, zaleca się regularne przeprowadzanie następujących czynności.

Proponujemy stosowanie zatwierdzonej i zalecanej pasty polerskiej o niskim stopniu ścierania karoserii samochodowych. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, przed rozpoczęciem polerowania należy zdjąć koła, ponieważ umożliwia to łatwiejsze dotarcie do wszystkich części felgi.

- Felga musi być czysta i całkowicie sucha przed rozpoczęciem polerowania.
- Należy nałożyć niewielką ilość pasty polerskiej na mały obszar felgi (na obszar obejmujący nie więcej niż 1/3 felgi) i równomiernie rozprowadzić na feldze, nakładając bardzo delikatną ściereczką bawełnianą, wcierając ją, mocno dociskając szmatkę do polerowanej części. Wszelkie ciemne pozostałości na szmatce wskazują na prawidłowe stosowanie pasty polerskiej.
- Można również użyć głowicy polerującej do wypolerowania felgi.
- Należy pamiętać, aby polerować felgi fragment po fragmencie.
- Należy całkowicie usunąć pastę polerską za pomocą czystej, miękkiej, bawełnianej szmatki.

Light wheels for heavy weights

Porady dotyczące czyszczenia i konserwacji

2. Wymiana opon i zaworów

Podczas jazdy wokół felgi i w obszarze piasty może nagromadzić się brud i inne substancje. Wokół centralnego otworu felgi może pojawić się utlenianie z powodu obecności wody i soli, co powoduje, że środkowe czopy i krawędzie piast doprowadzą do zakleszczenia felgi z piastą, utrudniając jej demontaż.

Aby uniknąć rys i wyszczerbień na powierzchni, nie wolno używać ostrych narzędzi ani nadmiernej siły. Nierówne lub uszkodzone powierzchnie mogą prowadzić do utraty powietrza w oponie. Do oczyszczenia powierzchni należy użyć drobnego papieru ściernego, wełny stalowej lub miękkiej szczotki drucianej, które nie powodują uszkodzenia powierzchni.

Nie wolno używać żadnych środków smarujących zawierających wodę, metale, miedź lub węglowodory do montażu koła w pojeździe.

Nie wolno używać skorodowanych nakrętek lub śrub.

2.1 Porady dotyczące wymiany opon

- Po zdjęciu opony należy oczyścić powierzchnie felgi i piasty, które znajdują się w bezpośrednim kontakcie ze sobą.
- Należy użyć szczotki drucianej do czyszczenia zaworów i środkowej krawędzi piasty, a także części felgi w bezpośrednim kontakcie ze sobą (wewnętrzna strona otworu piasty) z rdzy, tlenków i kurzu.
- Należy użyć powszechnie dostępnego smaru montażowego (patrz wskazówka powyżej dotycząca składu) i nałożyć cienką warstwę na wewnętrzną stronę otworu piasty koła oraz na zawory lub środkową krawędź piasty.

- Po zdjęciu opon należy oczyścić i skontrolować całą felgę.
- Należy usunąć wszelkie ciała obce z felgi od strony opony szczotką drucianą.
- Nie wolno używać szczotki drucianej do czyszczenia brudu lub korozji z widocznej powierzchni felgi.

2.2 Porada dotycząca wymiany zaworów

- Należy wymienić zawór przy każdej zmianie opony.
- W pierwszej kolejności należy oczyścić gniazdo zaworu, a następnie uważnie zamontować nowy zawór.
- Nie wolno przykręcać zaworu zbyt mocno: zalecany moment dokręcania do zaworów SPEEDLINE TRUCK wynosi 3-5 Nm. W ten sposób zmniejsza się ryzyko kontaktu i korozji w otworze zaworu.
- Należy zwrócić uwagę, że zawory SPEEDLINE TRUCK zostały specjalnie opracowane do stosowania w felgach z lekkich stopów metali. Aby zmniejszyć ryzyko korozji galwanicznej między korpusem zaworu a felgą zastosowano izolowaną podkładkę nad zaworem i tłoczoną uszczelkę pod zaworem.

W felgach SPEEDLINE TRUCK można zastosować standardowe typy zaworów, jeśli mają taki sam rozmiar jak oryginalne zawory SPEEDLINE TRUCK i są niklowane, ale nie są one wyraźnie zatwierdzone przez SPEEDLINE TRUCK. Należy wziąć pod uwagę, że te zawory wymagają wyższego momentu dokręcania wskazanego przez producenta i nie zapewniają takiej ochrony przed korozją jak zawory SPEEDLINE TRUCK.



www.speedline-truck.com